

تحضير الزيوليت نوع A المستبدل بآيون البوتاسيوم

أمل الممین، جلیل ر. عکل، وندی سعون احمد
قسم الهندسة الكيميائية - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق
* شركة البسل العامة

لقد استعملت عملية تبادل آيوني لتحضير زيووليت نوع A الحاوي على آيون البوتاسيوم وذلك باستعمال نوع الزيوليت الحاوي على آيون الصوديوم (المصنع محلبا) و محلول 1 عياري كلوريد البوتاسيوم. تم تشكيل الزيوليت 4mm وبطول 2.5 mm المحضر بشكل أجسام أسطوانية بقطر 8mm وباستعمال طين الكاولين كمادة رابطة بنسبة وزنية مختلفة (30% و 25% و 20%) . وقد تم فحص الخواص الفيزيائية والميكانيكية (مثل المسامية وكثافة الحبيبة والحجم المسمى) ومقاومة السحق ومقدار الفقدان عند الاحتكاك وسعة الامتراز) لتحديد النسبة المناسبة للمادة الرابطة التي توفر الخواص الميكانيكية الجيدة مع احتفاظ الأجسام المشكلة بالخواص الفيزيائية المطلوبة. لقد تم استنتاج أن نسبة 25% كاولين هي النسبة المثلثي.

تأثير استعمال مادتين رابطتين في عملية تشكيل (تشكيل)
الزيوليت نوع 4A

ملک مصطفی محمد
قسم الهندسة الكيميائية - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق

تم تشكيل الزيوليت (4A) باستعمال النسب الوزنية 8,6,4,2 من ماء الزجاج كمادة رابطة مع نسب وزنية مختلفة من مادة الصلصال (kaolin) كمادة رابطة أخرى. ان مزيج الزيوليت (مع المادتين الرابطتين) شكلت بشكل اسطواني بقطر 5 mm وبطولي 7-4 mm. تم قياس سعة الامتراز وقوة الصلاة للزيوليت المشكل بعد تحميصه.

بعد تحليل نتائج البحث وجد بأن قوة الصلاة للجسيمات المشكلة سوف تخضع مع زيادة محتوى الزيوليت من ماء الزجاج. كما ان زيادة نسبة ماء الزجاج في الزيوليت سوف ترفع من سعة الامتراز للجسيمات المشكلة.

معالجة مياه معمل الكحول بطريقة الترشيح كمعاملة أولية

رياض المختل، سبور الوسيطي، ووفاء كامل
قسم الهندسة الكيميائية - الجامعة التكنولوجية - العراق

تم في هذا البحث دراسة معالجة مخالفات المياه الناتجة من إنتاج الكحول باستخدام عمود ترشيح رملي ذو قطر 0.1 متراً و طول 1.35 متراً كمعاملة أولية و تحت سرع جريان مختلفة (4.5 ، 6 ، 7.5 ، 9) متراً ساعة. وباستعمال حبيبات رملية بأحجام (الحجم الفعال) (0.4 ، 0.6 ، 0.8) mm .

قررت في هذه الدراسة النتائج المستحصلة من كل تجربة (كفاءة أزالة العوالق الصلبة ، فقدان الطاقة الكلي ، طول فترة الترشيح) و ذلك لمعرفة التغير الحاصل في هذه النتائج في اختلاف العوامل المؤثرة في عملية الترشيح (سرعة الجريان و وسط الترشيح) .

ولقد تم دراسة تقنية الغسل المرجع لغرض حساب حجم الترسيب في وسط المرشح .

ازالة اصباغ الصوف من مخلفات المياه الصناعية بطريقة التنافذ العكسي

عبد الحليم عبد لكريم محمد، ومرwon محمود احمد
قسم الهندسة الكيميائية - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق

تم أجراء هذا البحث ليظهر تأثير الظروف التشغيلية مثل الرقم الهيدروجيني (2-10)، درجة الحرارة للقيم الداخل إلى المنظومة (40-10) m و الضغط التشغيلي (2-6) Bar على كفاءة أداء منظومة التنافذ العكسي باستخدام غشاء من نوع (spiral-wound type- TFC- 8822 HR) والذي يعمل في محطة كهرباء الدورة.

لقد تم أجراء سلسلة من التجارب على منظومة التنافذ العكسي باستخدام سيطرة على الظروف التشغيلية مثل درجة الحرارة والضغط وان القيم الداخل إلى المنظومة هو (صبغ- ماء) .

أظهرت نتائج البحث إن نسبة الإنتاجية لمنظومة التنافذ العكسي تزداد عند زيادة الضغط التشغيلي لقيم مختلفة من الرقم الهيدروجيني ودرجة الحرارة للقيم، تغير الرقم الهيدروجيني للقيم من الحامضية نحو القاعدية لقيم مختلفة من الضغط

آلية عملية إعادة تشغيل العامل المساعد المستهلك المستخدم في عملية إزالة الكبريت من المنتجات النفطية

لهمزكي سعيد، عذفج منصور، وميلسا حتم نسود
قسم الهندسة الكيميائية - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق

هذا العمل يبحث في عملية إعادة الفعالية للعامل المساعد $\text{NiMo}/\text{Al}_2\text{O}_3$ المستهلك في عملية استخلاص الكبريت من المنتجات النفطية بواسطة الاستخلاص الانتقائي للمعادن المترسبة باستخدام فدييان عضوية. الحرارة المستخدمة تتراوح بين 25-75°C، وتركيز مذيب الاستخلاص بين (M) 1-2.0 جرام/لتر. وكذلك زمن عملية إعادة التشغيل تم بحثهم في حالتي وجود الفحم. وازالة الفحم من العامل المساعد لتشخيص تأثير الفحم المترسب في مسامات العامل المساعد. تم استخدام مفاعل زجاجي بقطر 17 ملم وطول 600 ملم (حجم المفاعل 136 مل

. (0.2)

النتائج تشير الى أن الانتشار خلال طبقة الاش (ash) هو الخطوة المحددة او المسطورة على العملية وخاصة بمعدل الحرارة من 25-50°C . اما في درجات الحرارة الاعلى يلاحظ عن الخطوة المحددة لتفاعل.

أنودة سبيكة الالمنيوم-مغنيسيوم 5052

ناهض ويع قصیر، علي حسين، وطلب محمد نليف
كلية الهندسة العسكرية

تم انتاج أنودة سبيكة الالمنيوم 5052 باستخدام حامض الكبريتيك ك محلول الكتروليتي. تم دراسة تأثير كل من كثافة التيار من 3-2 امبير/دسم² وتركيز المحلول الالكتروني من 2-6 N و درجة الحرارة من 15-25°C و زمن التعرض من 20-60 دقيقة على سمك طبقة الانودة. تم ملائمة القيم التجريبية بدلاًلة سمك طبقة الانود حيث تم ايجاد معاملات معاوقة من الدرجة الثانية. تم استخراج القيم المثلثى للمتغيرات و وجدت 3 امير/دسم²، N 2، 15°C و 60 دقيقة. تم ختم النماذج المائلة في وسطين مختلفين (في الماء المقطر الحار الذي يعطي طبقة طلاء شفافة وفي محلول داير كرومات البوتاسيوم الذي يعطي طبقة طلاء ملونة). تم انتاج نماذج بالظروف المثلثى حيث قيست لها مقاومتها للتآكل في محلول C

التشغيلي ودرجة الحرارة لقيمة الداخل وزيادة درجة الحرارة لقيمة مختلفة من الضغط التشغيلي والقيمة الهيدروجيني. كما ان النفاذية لنظام (صبغ - ماء) تقل بزيادة الضغط التشغيلي. لقد وجد أيضاً أن نسبة الزيادة في الإنتاجية تقل بزيادة الضغط التشغيلي ولها قيمة صغرى عند قيمة (PH) حوالي 5.

بالرغم أن الزيادة في الظروف التشغيلية الثلاثة المذكورة أعلاه تسبب زيادة في نسبة الإنتاجية، لكن الظروف التشغيلية المثلثى والتي تحقق أفضل نوعية وكمية للماء الناتج هي: 3 بار ضغط، 6 رقم هيدروجيني، 25°C درجة حرارة. عند هذه الظروف تكون نسبة الإنتاجية هي 01، 22% وتركيز الصبغ في المجرى المتصروح هو 5، 13 جرام بالمليون .

قياس معامل انتقال المادة الحجمي في جهاز RTL

عبد الرحمن الحميري، فراس عبد العزيز، مؤيد خليل ابراهيم
قسم الهندسة الكيميائية - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق
في هذا البحث تم قياس معامل انتقال المادة الحجمي في جهاز كريسر، باستخدام نظامين سائل سائل هما:

1- كيروسين - اسيتون - ماء

2- كيروسين - مثيل اثيل كيتون - ماء

تم استخدام جهاز كريسر ذو قطر 0.1 متر. ان معامل انتقال المادة الحجمي ($K_{x,a}$) والذي هو ناتج من المساحة السطحية (a) ومعامل انتقال المادة (K_x) ، اسهل بالقياس من (a) و (K_x) كل على حدة.

النتائج التي تم الحصول عليها من هذا البحث تشير إلى ان معامل انتقال المادة الحجمي:

1) يقل بزيادة معدل الجريان الحجمي لطور الكيروسين.

2) يزداد بزيادة معدل الجريان الحجمي لطور المائي.

3) يزداد مع زيادة سرعة الخلط إلى قيمة معينة ثم يبدأ بالانخفاض باستمرار الزيادة في سرعة الخلط وبذلك فإن أكبر قيمة لـ ($K_{x,a}$) تم الحصول عليها كانت في سرعة خلط تساوي (30 دورة في الدقيقة).

كذلك تم ايجاد علاقة تربط بين ($K_{x,a}$) ومعامل الجريان العكسي (E_B) وظروف التشغيل لكل تجربة.

$$K_{x,a} = 3.21 \times 10^{-4} \cdot \left(\frac{U_C}{U_d} \right)^{0.228} \cdot \left(\frac{N \cdot D_r}{U_d} \right)^{(-0.01)} \cdot \left(1 - \frac{E_B}{U_d \cdot L} \right)^{1.5}$$

غاز ($K = 385$)
أن الموديل الرياضي يعتبر أداة مهمة للمهندس والباحث
العامل في مجال السلفنة لتطوير آفاق العملية الأنثاجية .

نمذجة ومحاكاة المراجل البخارية في محطة المسيب الحرارية

ملاجىء براهيم عبد الوهاب، تحسين علي حسين، حسن فرهود مكي
قسم هندسة النفط - كلية الهندسة - جامعة بغداد - العراق
قسم هندسة المواد - كلية الهندسة - جامعة تكريت - العراق
قسم الهندسة الكيميائية - معهد لسميس للفني - العراق

تم بناء موديل رياضي لمحاكاة التشغيل في
الحالة المستقرة للمراجل البخارية ذات قدرة 320
ميکواط في محطة المسيب الحرارية. المراجل
تحت دراسة من نوع المراجل ذو الخزان و
التدوير الطبيعي لدورة الماء و يعمل بطاقة إنتاج
قدرها 980 طن/ساعة بخار بضغط 210 بار و
درجة حرارة 540 درجة مئوية.

تم تقسيم المراجل إلى اثنى عشر منطقة لتسهيل عملية
التحليل و حسب البناء الفيزياوي لكل منطقة و تم تطبيق مبادئ
حفظ الطاقة على كل منطقة من مناطق المراجل حيث تم إيجاد
موديل جزئي يمثل كل منطقة ثم تجميع الموديلات الجزئية مع
بعضها لإيجاد الموديل الكامل لاشغال المراجل في الحالة
المستقرة.

استخدمت في هذا العمل عدد من المعادلات التجريبية
الخاصة بعمليات انتقال الحرارة و إيجاد الخواص الفيزياوية و
تم بناء برنامج بالحاسبة لإجراء الحسابات المعقدة للموديل و تم
التأكد من صلاحية الموديل و الفرضيات التي استخدمت من
خلال تشغيل البرنامج بالقيم التصميمية للمتغيرات و التي تم
أخذها من المعلومات المتوفرة من قبل الشركة المصممة، كما تم
أيضاً تشغيل البرنامج بالقيم العملية المأخوذة من جداول العمل
المتوفرة في موقع المحطة، و كان التطابق جيداً.

تم دراسة تأثير تغير عدد من المتغيرات على توزيع درجات
الحرارة في جهة الغازات و البخار و هي معدل جريان الوقود
و معدل جريان الهواء و معدل جريان غازات التدوير و معدل
جريان ماء المرآذ.

ASS محلول مؤكسد و محلول وقود كما تم قياس
صلادة الطبقة و خشونة سطح طبقة الاوكسيد.
بالإضافة تم اعداد دراسة مقارنة للنماذج المأهولة
والمحتملة بالماء الحار او محلول داي كرومات
البوتاسيوم عن النماذج المأهولة الغير محتملة.

نمذجة مقاصل السلفنة لمعمل المنظفات

عاصم خضر طيبة، لحمد لبرفوني، محمد فضل عبد
شركة لفقيع العلامة

يهدف البحث الى هيكلة موديل رياضي لمقاصل السلفنة في
معمل المأمون لانتاج المنظفات التابع الى الشركة العامة
للزيوت النباتية .

اشتمل الموديل الرياضي على تأثيرات هيدروديناميكية طبقة
السائل الساقطة وعلى تأثيرات انتقال الكتلة و انتقال الحرارة .
يوضح الموديل الرياضي سلوكية المواد المتفاعلة (غاز
ثالث اوکسید الكبريت وسائل الالکيل بنزین) خلال الطبقة
الساقطة وعلى امتداد المفاعل طوليا ، حيث يتتبّع الموديل بتغيير
تراكيز الغاز المذاب وسائل الالکيل بنزین وكذلك تغير درجة
حرارة السائل والتوزيع العرضي والطولي للسرعة الخطية
لطبقة السائل الساقطة كما ويوضح تغير سمك طبقة السائل
طوليا على امتداد المفاعل .

كما يوضح الموديل التغير الطولي لدرجة حرارة سطح (سائل - غاز) التي تتغير احد العوامل المهمة في السيطرة على
التفاعلات الجانبية داخل المفاعل .

ويوضح الموديل الرياضي ايضاً تأثير تغير الابعاد الهندسية
للمفاعل (طول المفاعل ، القطر) وكذلك تأثير تغير الظروف
التشغيلية (التدفق للسائل و الغاز ، درجة حرارة الدخول ،
التراكيز) على مخرجات الموديل الموضحة أعلاه .

للغرض المقارنة تم ادخال بيانات عديدة (ظروف تشغيلية
مختلفة) الى برنامج الحاسوب (المتضمن المعادلات الرياضية
الخاصة بالموديل) ومن ضمنها الظروف التشغيلية والابعاد
الهندسية ل مقاصل السلفنة في معمل المأمون ،
وقد تتبّع الموديل الرياضي بأن احسن نسبة حجمية لغاز ثالث
اوکسید الكبريت الداخل يجب أن تكون 6%
للحصول على أعلى كفاءة تحول داخل المفاعل (=
 0.9545) وبدرجة حرارة ذروه لسطح السائل -

Preparation of Styrene Co-Polymer – Diphenyl Benzene with Methyl Chloride Group

Matheel D. Al-Sabti, and Jawad K. Jawad
Ibn-Sina General Company - Iraq

In this study we tried to get the best conditions for the introduction of chloromethylated group into the styrene-divinyl benzene copolymer matrix using chloromethyl ether. Different kinds of catalysts and

their percent of addition to the copolymer, effect of solvents as swelling agents, effect of temperature and time of reaction were studied. Also the percent of chloromethyl ether as swelling agent and the source for (CH₂Cl) group was studied.

The physical and chemical properties for the prepared ion exchangers show that they are similar to the industrial one.